

# Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

11/02/2019

L8.07.06b

## OPIS

Kolor 46G Machine Grey jest jednym z najnowocześniejszych kolorów Mazdy opracowanym zgodnie z filozofią projektową KODO. Niezwykły efekt został osiągnięty dzięki zastosowaniu technologii lakierowania Takuminuri. Naprawa tego koloru opiera się na standardowej aplikacji 2-warstwowej zgodnie z TDS oraz aplikacji dodatkowo 2-3 rozcieńczonych warstw lakieru bazowego. Taka technologia pozwala uzyskać specyficzny drobny efekt i wykończenie tego wyjątkowego koloru, który według opisu Mazdy jest: "Ten kolor daje wrażenie jakby bryła pojazdu została wyrzeźbiona z jednego elementu stali."

## SPRAWDZENIE KOLORU ZA POMOCĄ NATRYSKÓW PRÓBNYCH

W zależności od miejsca produkcji i modelu może występować różnica w kolorze między poszczególnymi samochodami. Z tego powodu zalecamy wykonanie kompletu 4 natrysków próbnych koloru nałożonego na czarny podkład wypełniający przeszlifowany papierem o gradacji minimum P1000.

Przygotowanie natrysków próbnych:

Umieścić 4 panele natryskowe obok siebie, pozostawić do całkowitego odparownia między kolejnymi warstwami:

1. Nałożyć kolor Basecoat WB GT MAZ46G zgodnie z dokumentacją TDS (uwzględniając warstwę prószoną) na wszystkie panele.  
Usunąć jeden panel i oznaczyć go numerem 1.
2. Dodać 200% Activator WB do koloru Basecoat WB GT MAZ46G gotowego do użycia i aplikować w następujący sposób.  
Na pozostałe 3 panele nałożyć rozcieńczoną mieszaninę jak standardową warstwę prószoną zwiększając odległość podczas aplikacji.  
Usunąć jeden panel i oznaczyć go numerem 2.
3. Na pozostałe 2 panele nałożyć rozcieńczoną mieszaninę jak standardową warstwę prószoną zwiększając odległość podczas aplikacji.  
Usunąć jeden panel i oznaczyć go numerem 3.
4. Na pozostały panel nałożyć rozcieńczoną mieszaninę jak standardową warstwę prószoną zwiększając odległość podczas aplikacji.  
Usunąć ten panel i oznaczyć go numerem 4.

Uwaga: w czasie naprawy stosować taką samą technikę lakierowania!

Po nałożeniu ostatniej warstwy pozostawić natryski do całkowitego odparowania i/lub suszyć przez 10 minut w 60°C i schłodzić przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

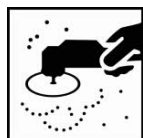
# Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

11/02/2019

L8.07.06b

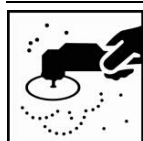
## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Powierzchnia pokryta podkładem wypełniającym

Końcowy etap szlifowania papierem P1000

- Wstępne szlifowanie można wykonać papierem o grubszej gradacji (P500 – P800)
- Usunąć nierówności (skórka pomarańczy) podkładu



Przygotowanie powierzchni pod cieniowanie (zalecamy warstwę poprzedzającą - 60 części

WB GT 02 : 40 części WB GT 04) lub toner WB GT 02

Końcowy etap szlifowania papierem P1500

- Wstępne szlifowanie można wykonać papierem o grubszej gradacji (P1000-P1200)
- Usunąć nierówności (skórka pomarańczy) oryginalnego lakieru bezbarwnego



Mycie powierzchni

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED APLIKACJĄ LAKIERU BAZOWEGO

Ze względu na drobny efekt metaliczny tego koloru, przygotowanie powierzchni jest niezwykle ważnym etapem. Aby uniknąć widocznej różnicy w ułożeniu drobnych cząsteczek metalicznych, bezwzględnie należy przeszlifować cieniowaną powierzchnię papierem o drobnej gradacji P1500 lub P2000.

Aplikacja na przeszlifowany podkład wypełniający (ciemnoszary/czarny):

Usunąć nierówności powierzchni szlifując podkład papierem o gradacji minimum P500, a następnie P1000, odtłuścić i nakładać kolor 46G.

Przygotowanie powierzchni pod cieniowanie na oryginalnym lakierze bezbarwnym:

Usunąć nierówności powierzchni szlifując oryginalny lakier bezbarwny papierem o gradacji minimum P1500.

Nałożyć pojedynczą rozlaną warstwę Basecoat WB GT 02 lub mieszaniny WB GT 02/04 jako warstwę poprzedzającą i pozostawić do całkowitego odparowania.




# Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne




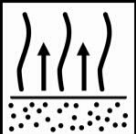
11/02/2019

L8.07.06b

## BASECOAT WB GT WARSTWA POPRZEDZAJĄCA: MIESZANIE I APLIKACJA

	100	Basecoat WB GT 02 lub Basecoat WB GT 02 / Basecoat WB GT 04 (60% / 40%)
	10	Activator WB (wagowo)
	Nałożyć pojedynczą rozlaną warstwę Basecoat WB GT 02 lub mieszaniny WB GT 02/04 na całą naprawianą powierzchnię	
	Odparować do całkowitego wyschnięcia zwiększając przepływ powietrza	

## BASECOAT WB GT MAZ 46G: MIESZANIE I APLIKACJA

	100	Basecoat WB GT MAZ 46G	
	10	Activator WB (wagowo)	
	Dysza: 1.3 mm	Ciśnienie robocze: 1.7 bar na wlocie HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy	
	2 x 1 warstwa + warstwa prószona		
	Odparować do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu		







# Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

11/02/2019

L8.07.06b

## BASECOAT WB GT MAZDA 46G DODATKOWE WARSTWY: MIESZANIE I APLIKACJA

	100	Basecoat WB GT MAZ 46G (gotowy do użycia)
	200	Activator WB (wagowo lub miarką)
	Dysza:	Ciśnienie robocze:
	1.3 mm	1.7 bar na wlocie
		HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy
	Aplikacja dodatkowych warstw*:	
	1-3 warstwy prószone*	
	*zwiększyć odległość podczas aplikacji, nakładać równe warstwy, unikać przegrubionych warstw	
	*ze względu na niską lepkość wstrząsnąć pistoletem przed aplikacją kolejnej warstwy	
	Czas odparowania między warstwami:	
	Czas odparowania przed aplikacją lakieru bezbarwnego:	
	Do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu	
	Suszyć przez 10 minut w 60°C	
	Aplikacja lakieru bezbarwnego:	
	Zgodnie z TDS wybranego produktu	
	Przy aplikacji lakieru bezbarwnego pierwszą warstwę nałożyć cienką zamkniętą	
	Stosować właściwe środki ochrony osobistej	
	AkzoNobel Car Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem	

# Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

11/02/2019

L8.07.06b

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

#### TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

[www.lesonal.com](http://www.lesonal.com) [www.lesonal.pl](http://www.lesonal.pl)